



ВИНТОВКА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ

МОДЕЛЬ «М»

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Оглавление

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
ОБЩИЙ ВИД ВИНТОВКИ МОДЕЛИ «М».....	5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
ОБЩИЙ ВИД ВИНТОВКИ М 2-УЛЬТРАКОМПАКТ.....	7
УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ВИНТОВКИ.....	8
ЗАТВОР	9
КЛАПАН	10
УДАРНО-СПУСКОВОЙ МЕХАНИЗМ	11
РЕДУКТОР (РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ)	13
ПЕРЕДНЯЯ ПРОБКА.....	13
СТВОЛЬНЫЙ БЛОК.....	14
ПОРЯДОК СБОРКИ ВИНТОВКИ.....	18
МАГАЗИН.....	19
УСТАНОВКА МАГАЗИНА И ПОРЯДОК СТРЕЛЬБЫ	20
ПРИКЛАД ВИНТОВКИ «М 2-УЛЬТРАКОМПАКТ»	21
ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ ПРИ СТРЕЛЬБЕ ИЗ ВИНТОВКИ.....	22
ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	23
ЗАПРАВКА ПОДСТВОЛЬНОГО БАЛЛОНА	24
РАЗРЯДКА БАЛЛОНА.....	25
ОТДЕЛЕНИЕ И УСТАНОВКА СТВОЛЬНОГО БЛОКА.....	25
ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА.....	26
ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ	27
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	27
КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	29

Винтовка модели «М» в соответствии с Федеральным законом "Об оружии" от 13.12.1996 N 150-ФЗ и классификацией групп пневматического оружия по ГОСТ Р 51612-2000 выпускается в трех видах:

- Конструктивно сходное с оружием изделие с дульной энергией от 0,5 до 3 Дж независимо от калибра.*
- Пневматическое оружие для любительской стрельбы и спорта (пневматическое оружие калибром не более 4,5 мм, дульная энергия которого не превышает 7,5 Дж)*
- Охотничье пневматическое оружие (пневматическое оружие с дульной энергией от 7,5 до 25 Дж независимо от калибра)*

В соответствии с п.4 ж)¹ приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 25 марта 2014 г. № 116 Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (далее Правила) баллон, установленный на винтовке, не попадает в перечень, на который распространяется действие Правил и не должен подвергаться техническому освидетельствованию после монтажа, до пуска в работу или периодически в процессе эксплуатации.

¹ Правила не распространяются на:

- сосуды и баллоны вместимостью не более 0,025 м³, у которых произведение значений рабочего давления (МПа) и вместимости (м³) не превышает 0,02;

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Конструкция винтовки обеспечивает безопасное использование только при правильной эксплуатации.

Вам всегда необходимо помнить!

- Относиться к винтовке как к заряженной, даже при включенном предохранителе.
- Не направлять винтовку на людей, животных, не опираться на нее.
- Заряжать винтовку только на огневом рубеже.
- После проведения стрельбы, перед выходом с огневого рубежа, открыть затвор, проверить ствол на отсутствие в нем пули и произвести холостой выстрел в землю.
- Хранить винтовку и пули в местах, недоступных для детей и посторонних лиц.
- Запрещается проводить переделку и внесение изменений в конструкцию частей и узлов винтовки.
- Не допускать нагрева винтовки и баллона свыше $+50^{\circ}\text{C}$ и охлаждения ниже -10°C .
- Винтовка заправляется сжатым воздухом при открытом затворе.
- Сжатый воздух, применяемый для заправки винтовки, должен соответствовать ГОСТ 17433-80.
- Недопустимо использовать подствольный баллон при наличии на нем механических повреждений или с истекшим сроком годности.
- Не стрелять стальными пулями, пиротехническими пулями, пулями собственного изготовления, пластилином, воском, гвоздями и иными посторонними предметами.
- Недопустимо смотреть в ствол со стороны дульного среза.

Наличие следов постороннего вмешательства, изменения конструкции частей и механизмов ведет к отказу в гарантийном обслуживании винтовки.

Перед стрельбой из винтовки необходимо провести стандартную проверку:

- Осмотреть баллон на наличие повреждений (вмятин, глубоких царапин). При наличии дефектов эксплуатация винтовки КАТЕГОРИЧЕСКИ запрещается ввиду возможности разрушения конструкции изделия и получения травмы.
- Проверить затяжку винтов, соединяющих ствол со ствольной коробкой. Винты, соединяющие ствол с коробкой, во избежание повреждения должны быть затянуты без избыточного усилия - не более 6 Н·м.
- Проверить затяжку винтов, крепящих винтовку к ложе. Винты должны быть затянуты без избыточного усилия - не более 6 Н·м.

ОБЩИЙ ВИД ВИНТОВКИ МОДЕЛИ «М»

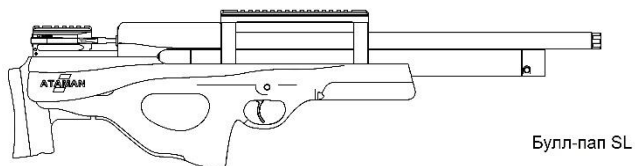
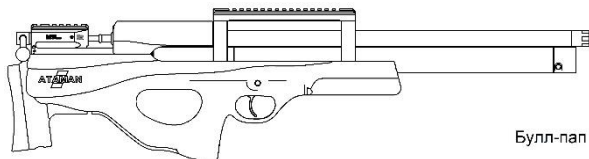
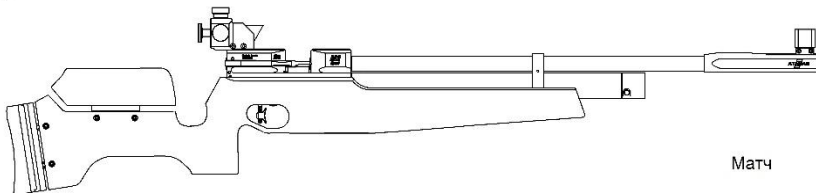
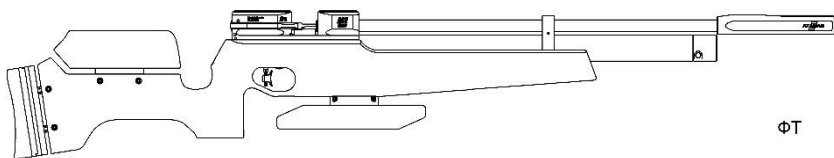
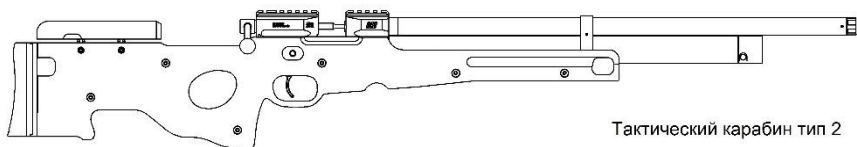
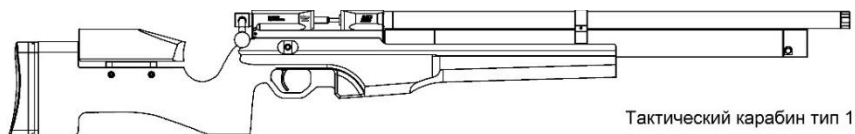
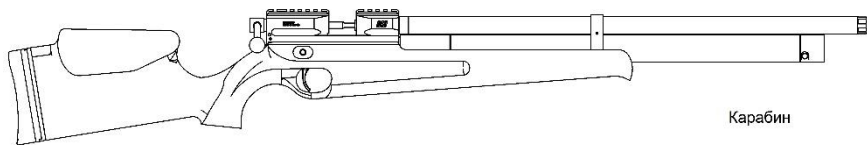


Рис. 1 – Общий вид винтовки модели «М»

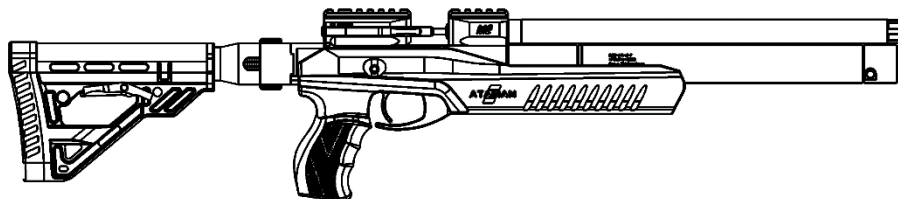
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Винтовка модели «М» предназначена для стрельбы в условиях тира и на открытом воздухе при температурах от -5°С до +40°С.

На корпусе винтовки нанесены: наименование винтовки, клеймо фирмы-изготовителя, страна-изготовитель, калибр применяемой пули в миллиметрах (дюймах), индекс, характеризующий энергетику и номер винтовки. Надписи выполнены на русском языке с правой стороны изделия.

Дульная энергия пули в зависимости от вида винтовки Дж, не более	3	7,5	25
Индекс энергетике		F	H
Калибр в зависимости от вида винтовки, мм	4.5/5.5/6.35	4.5	4.5/5.5/6.35/7.62/9
Кол-во выстрелов с постоянной скоростью в зависимости от вида винтовки (не менее)	180/90/60	150	120/60/30/15/10
Объем заредукторный (кал. 4.5/5.5/6.35/7.62/9), см ³	9/25/38/59/67		
Объем баллона (длинного/стандарт/компакт) в исполнении без редуктора, см ³	285/250/200		
Максимальное давление сжатого воздуха в баллоне, атм., не более	300		
Проверочное давление баллона, атм., не менее	450		
Усилие спуска, Н	Не регулируется, более 8	2 – 10	
Длина хода спускового крючка не регулируется, мм	более 0.5		
Длина ствола, мм	420/520 650 (только для кал 7.62 и 9 мм)		
Длина max (Карабин/Тактический карабин тип1/Тактический карабин тип2/Матч/ФТ/Булл-пап), мм	1100/1100/1100/ 1060/ 1060/820		
Высота, мм	170-215		
Ширина (с рукоятью затвора), мм	72-75		
Масса винтовки (Карабин/Тактический карабин тип1/Тактический карабин тип2/Матч/ФТ/Булл-пап) без прицела, кг	3.8/4.2/4/4.6/4.5/3.9		

ОБЩИЙ ВИД ВИНТОВКИ М 2-УЛЬТРАКОМПАКТ



Ультракомпакт SL

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дульная энергия пули в зависимости от вида винтовки, Дж, не более	3	25
Индекс энергетика		H
Калибр	5.5 мм / 0.22	
Количество выстрелов с постоянной скоростью, не менее	50	30
Объём зарядовый, см ³	25	
Объём баллона, см ³	130	
Максимальное давление сжатого воздуха в баллоне, атм., не более	300	
Проверочное давление баллона, атм., не менее	450	
Усилие спуска, Н	Не регулируется, более 8	2 - 10
Длина хода спускового крючка не регулируется, мм	более 0.5	
Длина ствола, мм	280	
Общая длина / со сложенным прикладом, мм	822 / 591	
Высота, мм	176	
Общая ширина (с рукоятью затвора) / со сложенным прикладом, мм	74 / 108	
Масса, кг	2.8	

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ВИНТОВКИ

Винтовка постоянно совершенствуется. Производитель оставляет за собой право вносить изменения, не влияющие на технические характеристики или улучшающие их.

Винтовка модели «М» состоит из ствольного блока; ствольной коробки со спусковым механизмом; затвора; ударного механизма; клапана; подствольного баллона высокого давления; хомута с шиной; ложи в сборе и предохранителя. Соединение ствольного блока с корпусом ствольной коробки - разъемное.

Модель снабжена встроенным отсекателем. Отсекатель (сепаратор) служит для отсекающего следующего за пулей потока сжатого воздуха и улучшает параметры технического рассеивания траектории пули. На верхней части ствольной коробки отфрезерована планка Пикатинни для установки прицельных приспособлений и/или другого оборудования.

- При повороте рычага затвора вверх и отведении его назад происходит взведение ударника. При этом затвор фиксируется в открытом положении и открывает зарядное окно, позволяя вставить пулю.
Потянув рычаг затвора и отведя его назад происходит взведение ударника (для рычажного типа затвора).
- При продвижении затвора вперед носик досылателя проталкивает пулю в ствол и ставит ее за перепускное отверстие.
- В переднем положении при повороте ручки вниз затвор становится в фиксированное положение (для болтового типа затвора).
Вернув рычаг в начальное положение затвор становится в фиксированное положение (для рычажного типа затвора).
- При нажатии на спусковой крючок происходит снятие ударника с шептала. Под действием боевой пружины он двигается вперед и бьет по штоку клапана. Шток отходит от седла и порция воздуха через перепускное отверстие попадает в ствол. Происходит выстрел.
- После выстрела регулятор давления (редуктор) открывается и сжатый воздух из баллона попадает в накопитель, заполняя его до тех пор, пока давление не достигнет заданного уровня. При дальнейшей стрельбе цикл повторяется.

ЗАТВОР

Затвор (рис. 2) болтовой, продольно-скользящего типа. Запирание производится поворотом ручки затвора. В верхней части коробки установлен винт, который заходит в паз затвора и служит направляющей для него. Для открытия затвора необходимо нажать на кнопку 2, а затем, выведя его из зацепления поворотом ручки 3 вверх, отвести назад. **При открытии у затвора не должно быть препятствий!** Затвор устанавливает ударник и шептало УСМ на боевой взвод. При этом ощущается легкий щелчок. Для закрытия затвора необходимо продвинуть затвор в крайнее переднее положение и поворотом ручки вниз зафиксировать его. Не допускается применение чрезмерного усилия для открытия или закрытия затвора.

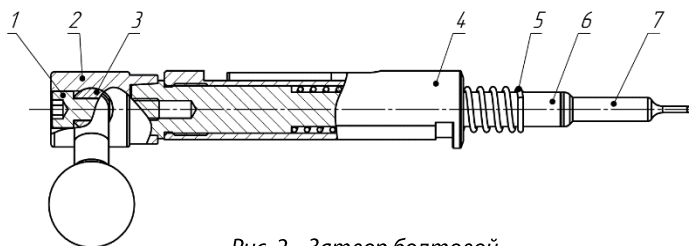


Рис. 2 – Затвор болтовой

1 - винт фиксации ручки затвора; 2 - кнопка затвора; 3 - ручка затвора; 4 - затвор; 5 - пружина затвора; 6 - досылатель; 7 - носик досылателя.

Затвор (рис. 3) рычажный. Для открытия затвора необходимо установить рычаг поз. 3 в крайнее заднее положение. При открытии у затвора не должно быть препятствий! Затвор устанавливает ударник и шептало УСМ на боевой взвод. При этом ощущается легкий щелчок. Для закрытия затвора необходимо установить затвор в крайнее переднее положение. Не допускается применение чрезмерного усилия для открытия или закрытия затвора.

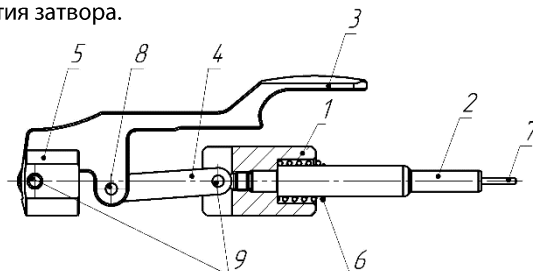


Рис. 3 – Затвор рычажный

1 – затвор; 2 – досылатель; 3 – рычаг; 4 – шатун; 5 – держатель рычага; 6 – пружина затвора; 7 – носик досылателя; 8 – штифт; 9 – ролики игольчатые

КЛАПАН

Клапан служит для дозирования воздуха, необходимого для выстрела. Конструктивно он изготовлен отдельным узлом. Герметизация гильзы клапана со ствольной коробкой осуществляется за счет уплотнительных колец. Пружина обеспечивает предварительное поджатие клапана. Шток клапана выполнен из ударопрочной закаленной отшлифованной стали и передает импульс от ударника на клапан для его открытия.

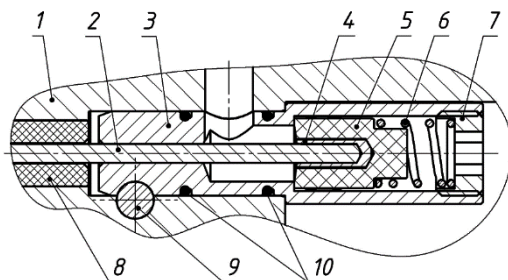


Рис. 4 - Клапан

1 - ствольная коробка; 2 - шток клапана; 3 - гильза клапана; 4 - втулка клапана; 5 - клапан; 6 - пружина клапана; 7 - крышка клапана; 8 - направляющая втулка; 9 - штифт фиксации гильзы клапана; 10 - уплотнительные кольца.

УДАРНО-СПУСКОВОЙ МЕХАНИЗМ

Ударно-спусковой механизм (рис. 5а, 5б) построен по двухшепальной схеме. При движении ударника назад шептало становится на боевой взвод. Вторичное шептало выходит из зацепления и фиксирует шептало во взведенном положении. При нажатии на спусковой крючок основание крючка через регулировочный винт нажимает на вторичное шептало. Происходит срыв ударника с боевого взвода. Ударник скользит по направляющей и бьет по штоку клапана. Тонкая настройка скорости открытия клапана осуществляется вращением направляющей ударника.

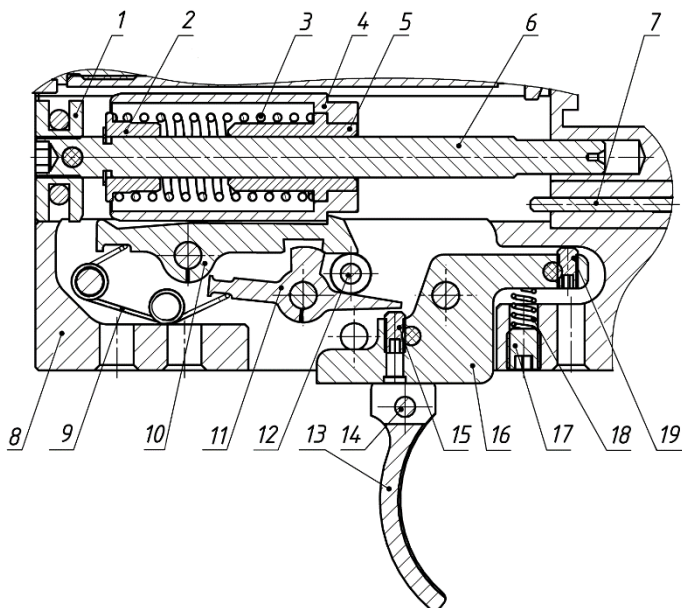


Рис. 5а - Ударно-спусковой механизм

1 - пробка ударника; 2 - втулка пружины ударника; 3 - пружина ударника; 4 - ударник; 5 - втулка ударника; 6 - направляющая ударника; 7 - шток клапана; 8 - ствольная коробка; 9 - пружина УСМ; 10 - шептало; 11 - вторичное шептало; 12 - предохранитель 13 - спусковой крючок; 14 - винт крепления спускового крючка; 15 - винт регулировки хода спускового крючка; 16 - основание крючка; 17 - винт регулировки усилия спуска; 18 - пружина усилия спуска; 19 - винт фиксации крайнего положения основания крючка

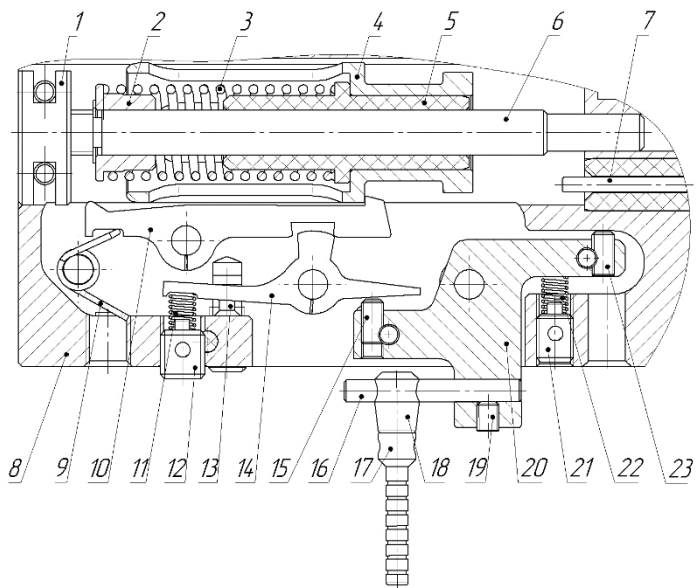


Рис. 5б - Ударно-спусковой механизм Матч и ФТ

1 - пробка ударника; 2 - втулка пружины ударника; 3 - пружина ударника; 4 - ударник; 5 - втулка ударника; 6 - направляющая ударника; 7 - шток клапана; 8 - ствольная коробка; 9 - пружина УСМ; 10 - шептало; 11 - пружина усилия спуска; 12 - винт регулировки усилия спуска; 13 - винт регулировки хода спуска; 14 - вторичное шептало; 15 - винт регулировки предварительного хода спусковой спицы; 16 - направляющая спусковой спицы; 17 - спусковая спица; 18 - держатель спицы; 19 - винт фиксации направляющей спусковой спицы; 20 - основание крючка; 21 - винт регулировки предварительного хода; 22 - пружина усилия предварительного хода; 23 - винт фиксации крайнего положения основания крючка

РЕДУКТОР (РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ)

Редуктор служит для снижения исходного давления в баллоне до рабочего в накопительной камере. Редуктор настраивается в заводских условиях на специальном стенде с электронными датчиками давления по специальной методике. Самостоятельная перенастройка редуктора **НЕДОПУСТИМА и может привести к его неработоспособности или выходу из строя**. Редуктор может вкручиваться в ствольную коробку непосредственно, или в накопительный объем, в зависимости от модели или комплектации изделия.

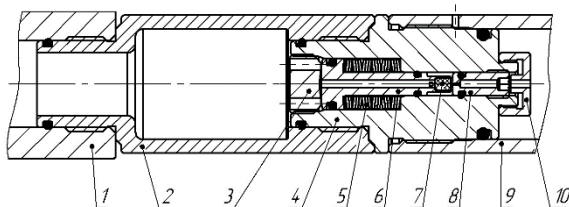


Рис. 6 – Редуктор

1 - ствольная коробка; 2 - накопительная камера; 3 - заглушка поршня редуктора; 4 - корпус редуктора; 5 - тарельчатые пружины; 6 - поршень; 7 - седло; 8 - шток редуктора дюзовый; 9 - баллон; 10- крышка редуктора; черным цветом показаны уплотнительные кольца

ПЕРЕДНЯЯ ПРОБКА

В передней пробке находится индикатор давления и заправочный порт, через который заправляется подствольный баллон. Винт с уплотнительным кольцом выполняет роль обратного клапана.

При заправке сжатый воздух проходит по зазорам витков резьбы, отодвигает уплотнение от стенки баллона и попадает внутрь. При снижении давления со стороны заправки (поддачи) давление в баллоне прижимает резинку к стенке баллона, происходит герметизация передней пробки.

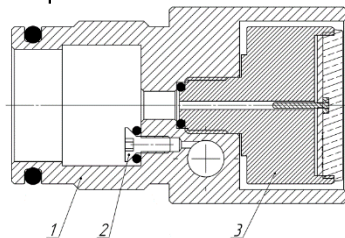


Рис. 7 – Передняя пробка

1 - передняя пробка; 2 - винт; 3 - индикатор давления

СТВОЛЬНЫЙ БЛОК

Ствольный блок для калибров 4.5/5.5/6.35 мм изготавливается в двух вариантах: полноразмерный с сепаратором (рис. 8а) и компактный с использованием отсекателя (рис. 8б). Ствол вкручивается в ствольную втулку, в которой имеется перепускное отверстие. К ствольной втулке крепится кожух, на конце которого крепится сепаратор 5 (рис. 8а) либо отсекающий элемент 7 (рис. 8б), соединенный со стволом резьбой. Длина ствола в обеих версиях одинаковая.

В ствольном блоке калибра 7.62 мм (рис. 8в) перепускное отверстие сделано в ствольной втулке, калибра 9.0 мм (рис. 8г) - в стволе, а на конце кожуха крепится втулка ствольного блока 11, в которой предусмотрена резьба для установки модератора.

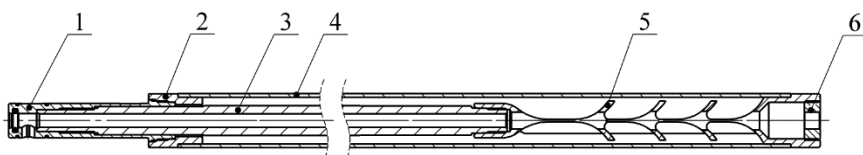


Рис. 8а – Ствольный блок с сепаратором



Рис. 8б – Ствольный блок с отсекателем

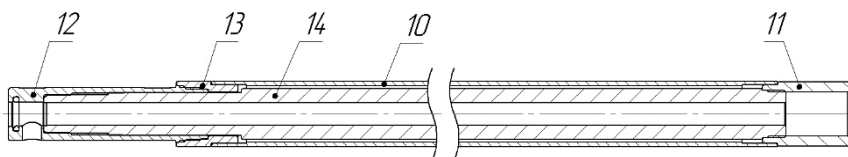


Рис. 8в – Ствольный блок кал. 7.62 мм

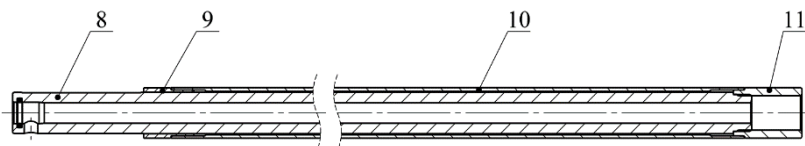
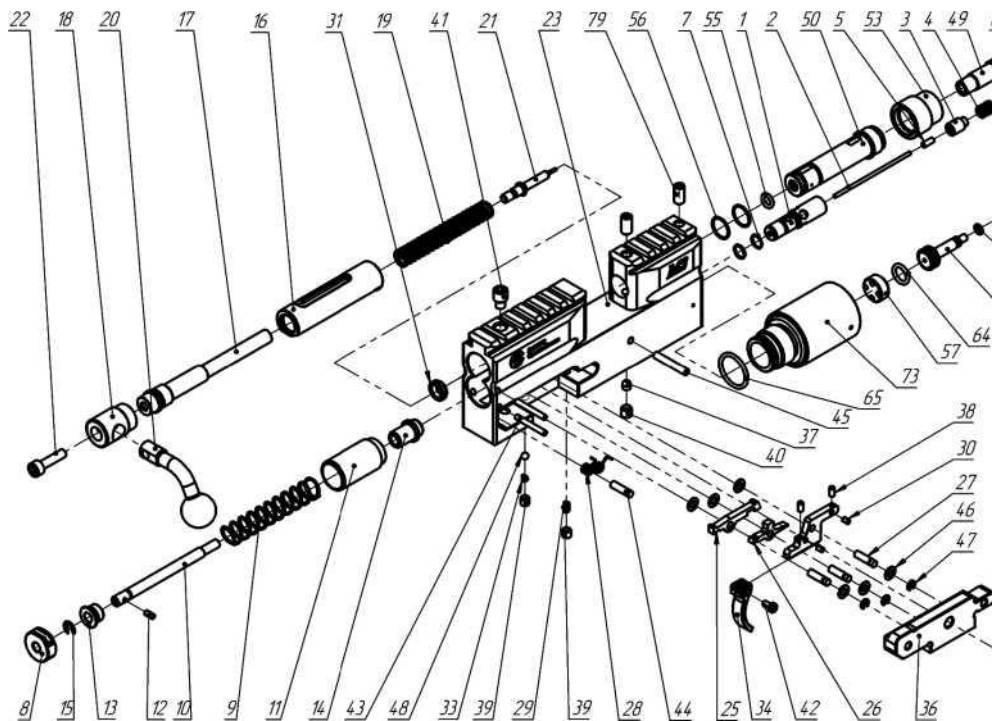


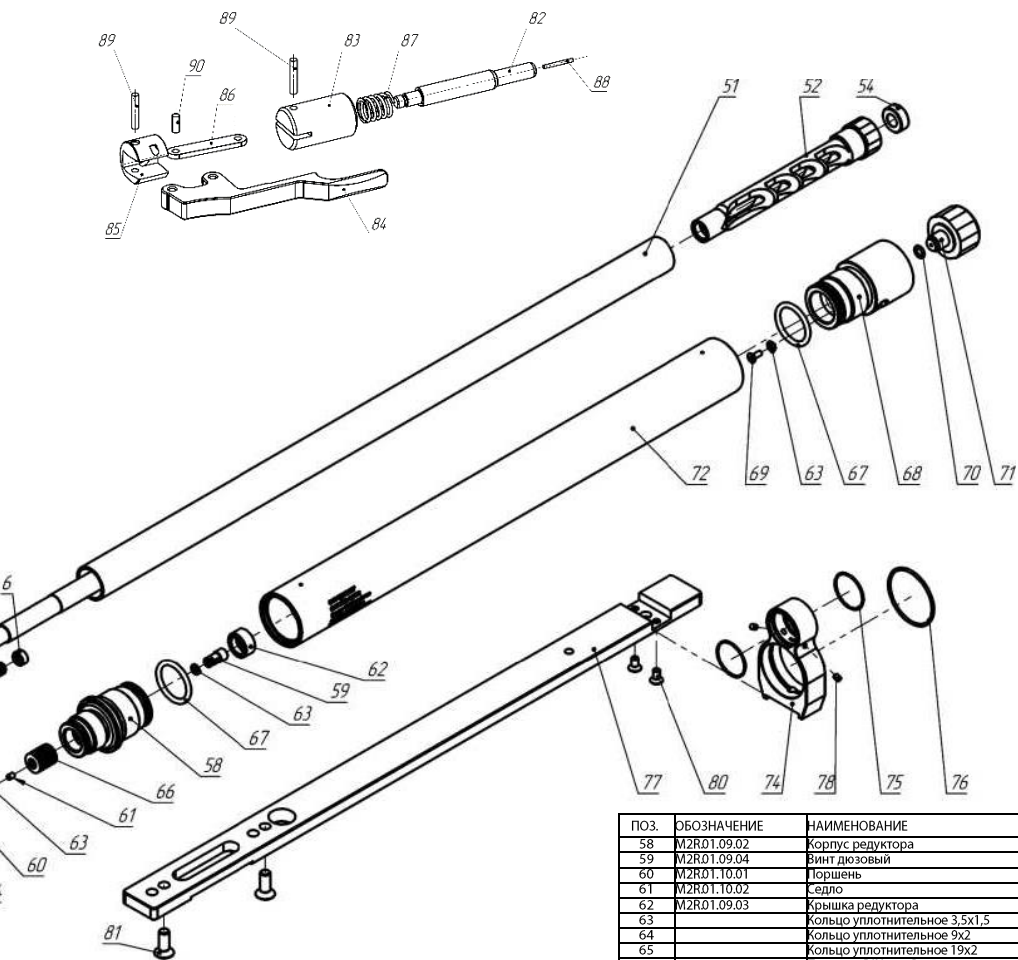
Рис. 8г – Ствольный блок кал. 9.0 мм

1 - втулка ствола; 2 - втулка кожуха; 3 - ствол; 4 - кожух; 5 - сепаратор; 6 - передняя втулка;
7 - отсекающий элемент; 8 - ствол кал. 9.0 мм; 9 - втулка кожуха кал. 9 мм; 10 - кожух кал. 9.0 мм; 11 - втулка ствольного блока кал. 9.0 мм; 12 - втулка ствола кал. 7.62 мм; 13 - втулка кожуха кал. 7.62 мм; 14 - ствол кал. 7.62 мм.

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО
1	M2R.01.04.01	Гильза клапана	1
2	M2R.01.05.01	Шток клапана	1
3	M2R.01.04.02	Клапан	1
4	M2R.01.04.04	Пружина клапана	1
5	M2R.01.05.02	Втулка клапана	1
6	M2R.01.04.03	Пробка клапана	1
7		Кольцо уплотнения 7x1	2
8	M2R.01.03.04	Пробка ударника	1
9	M2R.01.03.06	Пружина ударника	1
10	M2R.01.03.03	Направляющая ударника	1
11	M2R.01.03.07	Ударник	1
12	M2R.01.03.05	Фрикционный стержень ударника	1
13	M2R.01.03.01	Втулка пружины ударника	1
14	M2R.01.03.02	Втулка ударника	1
15		Шайба DIN67994	1
16	M2R.01.02.05	Затвор boltовой	1
17	M2R.01.04.05-01	Затвор boltовой левый	1
18	M2R.01.02.01	Досылатель boltового затвора	1
19	M2R.01.02.02	Кнопка boltового затвора	1
20	M2R.01.02.03	Пружина boltового затвора	1
21	M2R.01.02.04	Ручка затвора	1
22	M2R.01.04.01	Носик досылателя	1

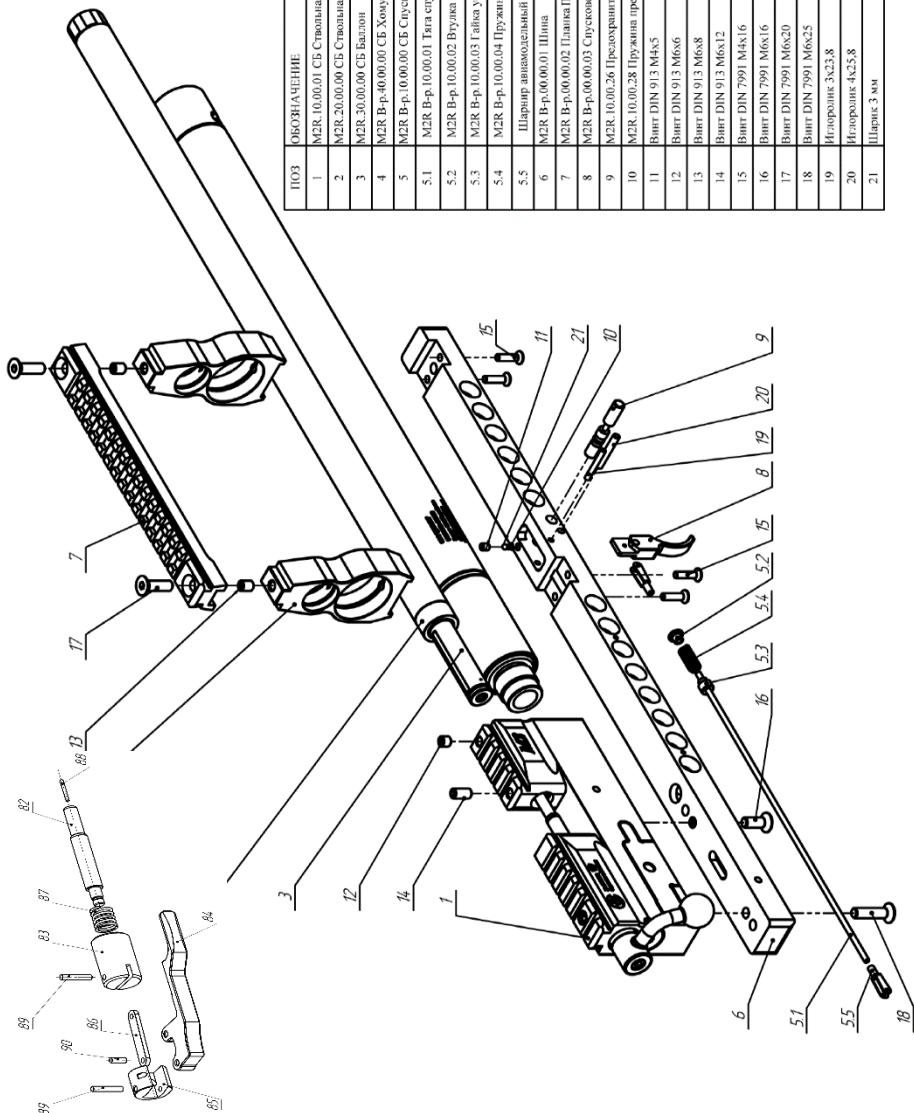
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО
22		Винт DIN 912 M5x20	1
23	M2R.01.01.04	Ствольная коробка	1
24	M2R.01.16.01	Основание крючка	1
25	M2R.02.01.01	Основание крючка удлиненное	1
26	M2R.01.01.15	Шептало	1
27	M2R.01.01.16	Вторичное шептало	1
28	M2R.01.01.07	Ось УСМ	3
29	M2R.01.01.13	Пружина УСМ	1
28	M2R.01.01.12	Пружина усилия спуска	1
30	M2R.01.16.02	Фрикционный стержень основания крючка	2
31	M2R.01.01.01	Втулка затвора	1
32	M2R.01.01.08	Предохранитель	1
33	M2R.01.01.11	Пружина предохранителя	1
34	M2R.01.01.17	Спусковой крючок	1
35	M2R.01.01.06	Направляющая штока клапана	1
36	M2R.01.01.05	Крышка ствольной коробки	1
37	M2R.01.01.02	Заглушка клапана спуска	1
38		Винт DIN 913 M3x6	2
39		Винт DIN 913 M5x5	2
40		Винт DIN 913 M6x6	1
41		Винт DIN 915 M8x12	1
42		Винт DIN 7984 M3x6	1
43		Иглоролик 3x23,8	2
44		Иглоролик 4x15,8	1
45		Иглоролик 4x25,8	1
46		Шайба DIN433 4,3	6





ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО
47		Шайба DIN6799 3,2	3
48		Шарик 4 мм	1
49	M2R.01.06.06	Ствол кал. 4,5, 5,5, 6,35	1
	M2R.01.25.01	Ствол кал. 7,62	
	M2R.01.24.01	Ствол кал. 9,0	
50	M2R.01.06.02	Втулка ствола кал. 4,5, 5,5, 6,35	1
	M2R.01.25.03	Втулка ствола кал. 7,62	
	M2R.01.06.03	Кожух	
	M2R.01.06.03-01	Кожух компакт	1
	M2R.01.24.04	Кожух кал. 9,0	
52	M2R.01.06.05	Сепаратор кал. 5,5, 6,35	1
	M2R.01.12.01	Отсекатель кал.4,5, 5,5, 6,35	
53	M2R.01.06.01	Втулка кожуха	
	M2R.01.25.02	Втулка кожуха кал. 7,62	
	M2R.01.24.02	Втулка кожуха кал. 9	1
54	M2R.01.06.04	Пробка блока ствольного 4,5	1
	M2R.01.06.04-01	Пробка блока ствольного 5,5, 6,35	
	M2R.01.24.05	Пробка наддувная (кал.9)	
55		Кольцо 6,35x1,78 (кал.6,35)	1
		Кольцо 5,7x1,9 (кал.5,5)	
		Кольцо 4,7x1,42 (кал.4,5)	
		Кольцо 8x2 (кал.7,62)	
		Кольцо 9x2 (кал.9)	
56		Кольцо уплотнения 12x1	2
57	M2R.01.09.01	Заглушка поршня редуктора	1

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО
58	M2R.01.09.02	Корпус редуктора	1
59	M2R.01.09.04	Винт дюзовый	1
60	M2R.01.10.01	Торшень	1
61	M2R.01.10.02	Седло	1
62	M2R.01.09.03	Крышка редуктора	1
63		Кольцо уплотнительное 3,5x1,5	3
64		Кольцо уплотнительное 9x2	1
65		Кольцо уплотнительное 19x2	2
66		Пружина DIN2093B 12,5x6,2x0,7	18
67		Кольцо уплотнительное 22,2x3	1
68	M2R.01.11.01	Корпус передней пробки	1
69		Винт DIN 913 M3x6	1
70		Кольцо 5x1,5	1
71		Манометр	1
72	M2R.01.08.02	Груба баллона	1
73	M2R.01.08.01	Корпус накопительного объема	1
		кал. 5,5, 6,35, 7,62, 9	
74	M2R.01.07.01	Комут	1
75		Кольцо уплотнительное 22x1	2
76		Кольцо уплотнительное 35x1,5	1
77	M2R.01.00.01	Шина	1
78		Винт DIN 913 M3x4	2
79		Винт DIN 913 M6x12	2
80		Винт DIN 7991 M4x8	2
81		Винт DIN 7991 M6x16	2
82	M2R.01.30.05	Досылатель SL	
83	M2R.01.30.04	Затвор SL	1
84	M2R.01.30.02	Рычаг SL	2
85	M2R.01.30.01	Держатель рычага SL	1
86	M2R.01.30.03	Штупен SL	1
87	M2R.01.02.03-01	Пружина затвора SL	2
88		Иглороллик 1,5x13,8	2
89		Иглороллик 3x15,8	2
90		Штифт 3x8	2



ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	К-ВО
1	MER.10.00.01 СБ Ствольная коробка	1
2	MER.20.00.00 СБ Ствольная сборка	1
3	MER.30.00.00 СБ Баллан	1
4	MER В-р.40.00.01 СБ Хоузу г булы-пан	2
5	MER В-р.10.00.00 СБ Струсовый механизм	1
5.1	M2K В-р.10.00.01 Тяга струсового механизма	1
5.2	M2K В-р.10.00.02 Втулка пружина усилия спуска	1
5.3	M2K В-р.10.00.03 Гайка усилия спуска	1
5.4	M2K В-р.10.00.04 Пружина струсового механизма	1
5.5	Шарнир анимодельный	2
6	MER В-р.00.00.01 Шина	1
7	MER В-р.00.00.02 Пластина Пластины	1
8	MER В-р.00.00.03 Струсовой ярмочек	1
9	MER.10.00.26 Пресорудитель	1
10	MER.10.00.28 Пружина пресорудителя	1
11	Винт DIN 913 M4x5	1
12	Винт DIN 913 M6x6	1
13	Винт DIN 913 M6x8	2
14	Винт DIN 913 M6x12	1
15	Винт DIN 7991 M4x16	4
16	Винт DIN 7991 M6x16	1
17	Винт DIN 7991 M6x20	2
18	Винт DIN 7991 M6x25	1
19	Иглофилик 3x23,8	1
20	Иглофилик 4x25,8	1
21	Шарик 3 мм	1

ПОРЯДОК СБОРКИ ВИНТОВКИ

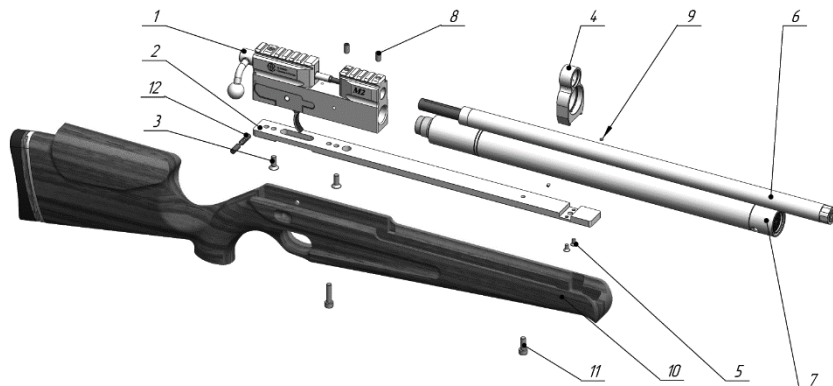


Рис. 9 - Порядок сборки винтовки.

1 — ствольная коробка; 2 — шина; 3 — винты крепления шины к коробке; 4 — хомут; 5 — винты крепления хомута к шине; 6 — ствольный блок; 7 — баллон; 8 — винты фиксации ствольного блока к коробке; 9 — винты крепления ствольного блока; 10 — ложе; 11 — винты крепления ложе; 12 — предохранитель

- винтами 3 (рис. 9) притянуть шину 2 к ствольной коробке 1
- винтами 5 закрепить хомут 4 на шине
- поставить ствольный блок (см. раздел «Отделение и установка ствольного блока»)
- присоединить баллон
- притянуть ложе винтами 11 к шине
- установить предохранитель, предварительно взведя затвор и сориентировав его так, как показано на рис. 10 (две канавки слева)

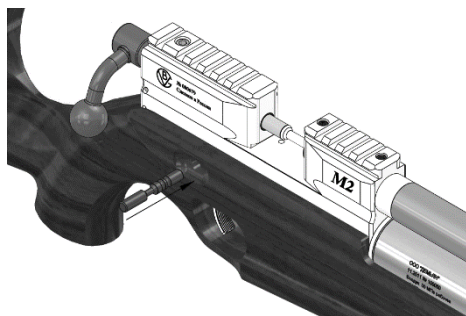


Рис. 10 - Установка предохранителя.

МАГАЗИН

Магазин полуавтоматического типа служит для облегчения заряжания пулек в ствол. При снаряжении барабан проворачивается по часовой стрелке, происходит взведение спиральной пружины.

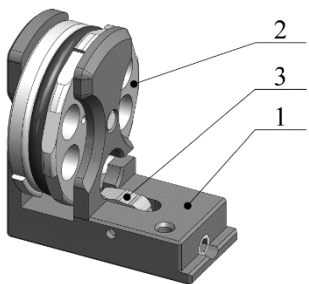


Рис. 11 – Магазин

1 - корпус магазина; 2 - барабан магазина; 3 - щеколда магазина

Снаряжение магазина

Удерживая барабан 2 от резкого проворота (см. рис. 11), нажать на щеколду 3 и прокрутить барабан против часовой стрелки до упора.

В открытые справа и слева камеры вставить пули соответствующего калибра.

Далее проворачивать барабан по часовой стрелке, заполняя все камеры до тех пор, пока он не придет в крайнее положение и не остановится.

Магазин готов к использованию.

Не использовать для стрельбы пули со следами деформации, грязи. Не использовать пули повторно. Не использовать пули, выступающие за пределы камер барабана.

Во избежание поломки барабана запрещается нажимать на щеколду магазина не удерживая при этом барабан.

Во избежание выпадения пуль из камер барабана следить за надежностью их удержания кольцом уплотнения в барабане. При необходимости кольцо смазывать, при повреждении заменить.

УСТАНОВКА МАГАЗИНА И ПОРЯДОК СТРЕЛЬБЫ

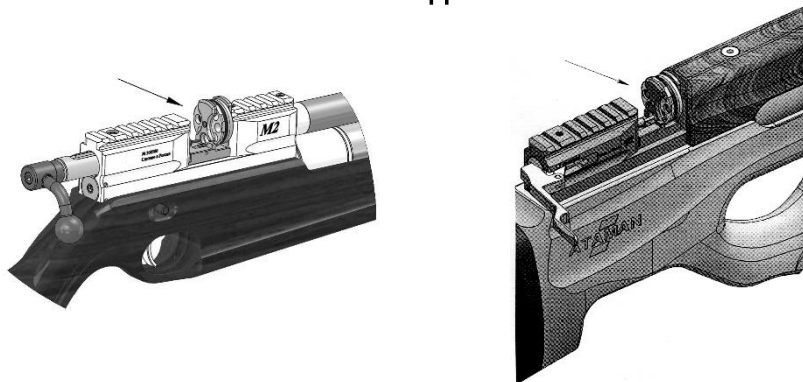


Рис. 12 – Установка магазина

- Открыть затвор, установить магазин с левой стороны винтовки, базируя его по пазу ствольной коробки и по выступающей части ствольного блока движением вправо до упора.
- Закрывать затвор, дослав пулю из барабана в ствол. Произвести выстрел.
- При открытии затвора барабан проворачивается автоматически, открывая следующую камеру.
- После последнего выстрела повторить процедуру снаряжения магазина.

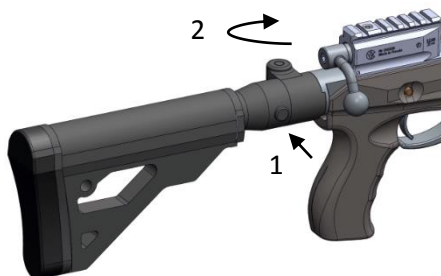
При первой установке, возможно, потребуется регулировка зазора между втулкой ствола и корпусом магазина. Для этого необходимо:

- Ослабить ствольный блок (смотреть раздел «Установка и снятие ствольного блока») и подать его вперед.
- Установить магазин на ствольную коробку.
- Вернуть ствольный блок назад (до касания его торца с пазом магазина).
- Закрепить ствольный блок, не затягивая винты ствольной коробки и хомута.
- Проверить установку магазина, установив и сняв его со ствольной коробки несколько раз.
- Окончательно закрепить ствольный блок.

ПРИКЛАД ВИНТОВКИ «М 2-УЛЬТРАКОМПАКТ»

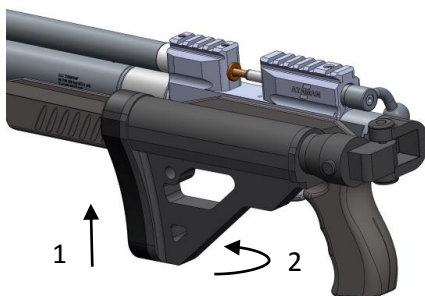
Как сложить, разложить и снять приклад показано и описано ниже.

Сложить приклад



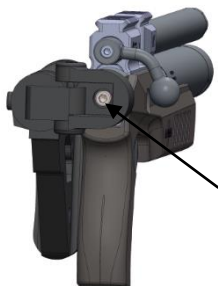
1. Держа одной рукой за винтовку, нажать на кнопку на прикладе.
2. Повернуть приклад по часовой стрелке до фиксации.

Разложить приклад



1. Держа одной рукой за винтовку, приподнять приклад вверх второй рукой.
2. Повернуть приклад против часовой стрелки до фиксации.

Снять приклад



Выкрутить винт

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ ПРИ СТРЕЛЬБЕ ИЗ ВИНТОВКИ

1. Отвести затвор (см. стр. 8) в крайнее заднее положение.
2. Вставить пулю в ствол.
3. Закрыть затвор, дослав пулю.
4. Плавным нажатием на спусковой крючок произвести выстрел в цель.
5. Повторять процедуры с пункта 1 по пункт 4 для последующих выстрелов.
6. Контролировать по манометру давление в баллоне. При падении его ниже рабочего необходимо заправить винтовку сжатым воздухом.
7. После прекращения стрельбы произвести холостой спуск, направив ствол в землю.

Во избежание поломки не допускается производство холостых выстрелов на изделии, не заправленном воздухом.

Для тренировочной стрельбы без выстрела необходимо нажимать на спуск с открытым затвором. При нажатии на спуск произойдет движение затвора вперед на 10 мм и сработает УСМ. Для последующего тренировочного выстрела оттянуть назад затвор.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Регулировка ударно-спускового механизма винтовки (только для изделий с индексом F и H) (рис. 5)

- Регулировка усилия спуска осуществляется винтом 17. По часовой стрелке – увеличение усилия.
- Регулировка хода спускового крючка осуществляется винтом 19.
- Регулировка свободного хода промежуточного шептала осуществляется винтом 15 и винтом 19. По часовой стрелке - уменьшение хода.
- Регулировка положения спускового крючка осуществляется откручиванием винта 14 на пол-оборота и перемещением крючка по направляющей основания 16.

После регулировки спускового механизма необходимо произвести проверку на надежность (самопроизвольный срыв ударника со взвода):

- несколько раз взвести и выстрелить только воздухом, без пули, убедившись, что каждый раз происходит постановка ударника на шептало. Делать это нужно со снятой крышкой ствольной коробки, визуально контролируя работу ударно-спускового механизма;
- несколько раз поставить и снять винтовку с предохранителя, убедившись, что при включенном предохранителе не происходит выстрел;
- обстучать коробку взведенной винтовки деревянным или резиновым молотком. Убедиться, что удары не приводят к смещению деталей УСМ;
- после установки ложе взвести винтовку и несколько раз осторожно стукнуть торцом затыльника о твердую поверхность с расстояния 20-30 см. Убедиться, что выстрела не произошло;
- проверить работу предохранителя. Если предохранитель не передвигается вправо, открутить регулировочный винт против часовой стрелки на 1/2 оборота. Если все происходит согласно инструкции, то винтовку можно использовать с новыми настройками УСМ.

Если пункты проверки не выполняются, то следует увеличить величину зацепления шептала и (или) ход спускового крючка.

ЗАПРАВКА ПОДСТВОЛЬНОГО БАЛЛОНА

Для заправки используется отфильтрованный и осушенный сжатый воздух. Проверить отсутствие повреждений и грязи на штуцере и передней пробке заправочного порта.

При заправке винтовки необходимо соблюдать следующие правила безопасности:

- Заправлять винтовку только ПРИ ОТКРЫТОМ ЗАТВОРЕ!!!
- При заправке винтовка должна находиться в горизонтальном положении на поверхности, перпендикулярно шлангу со штуцером.
- При заправке недопустимо изгибать заправочный шланг.
- При заправке недопустимо нахождение поблизости детей и беременных женщин.

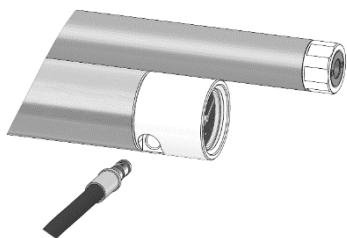


Рис. 13 – Заправка баллона

Последовательность заправки:

1. Присоединить заправочную станцию к источнику сжатого воздуха и закрыть стравочный винт.
2. Аккуратно вставить штуцер в заправочный порт передней пробки баллона до упора.
3. Произвести заправку сжатым воздухом (рис. 13) до необходимого значения.
4. Перекрыть вентиль на источнике сжатого воздуха.
5. Сбросить давление в заправочной станции стравочным винтом и извлечь штуцер из заправочного порта передней пробки баллона.

Всегда дожидайтесь полного стравливания воздуха из заправочной станции!

Вставляя и вынимать заправочный штуцер следует без усилия, чтобы не повредить уплотнительные кольца.

Периодически следует наносить тонким слоем силиконовую вакуумную смазку или масло на уплотнения заправочного штуцера.

РАЗРЯДКА БАЛЛОНА

Для сброса давления из подствольного баллона необходимо ослабить винт 1 (Рис. 14). Через несколько минут произойдет полное падение давления в баллоне. Проверить это можно сделав холостой выстрел. **Отсутствие шипения выходящего воздуха не всегда означает, что он весь вышел.** Контролировать давление в баллоне следует по индикатору в передней пробке. Когда давление упадет до атмосферного, необходимо затянуть винт 1.

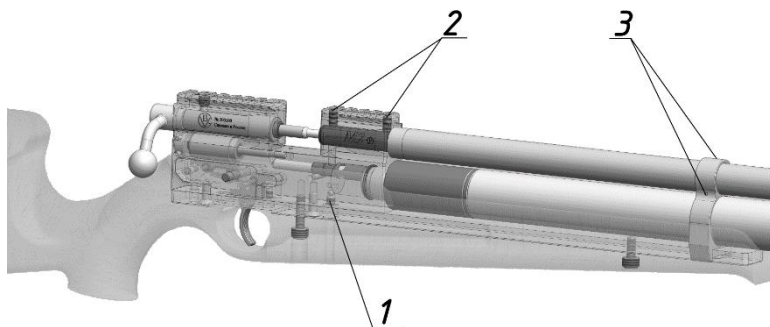


Рис. 14 – Сброс давления в баллоне

1 – винт сброса давления; 2 – стопорный винт; 3 – винт фиксации ствольного блока

ОТДЕЛЕНИЕ И УСТАНОВКА СТВОЛЬНОГО БЛОКА

Производить для периодического осмотра и чистки (см. Рис. 14).

- с помощью ключа шестигранника ослабить на 3-4 оборота стопорные винты 2 в верхней части коробки и выкрутить винты 3, фиксирующее ствольный блок в хомуте;
- аккуратно извлечь ствольный блок, предварительно смазав маслом, чтобы облегчить скольжение в хомуте;
- запрещается стрелять чистящими патчами из винтовки с установленным отсекателем (сепаратором), так как при вылете они могут застрять;
- ствольный блок установить в корпусе винтовки в положение «лыска под стопорные винты на стволе вверх»;
- винты, крепящие ствольный блок в коробке, и винты в хомуте затянуть с моментом не более 6 Н·м.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка и хранение винтовки осуществляется только со спущенным ударником и без пули в стволе!

Винтовка должна храниться в условиях, обеспечивающих ее сохранность, безопасность хранения и исключающих доступ к ней посторонних лиц.

Для сохранения винтовки в работоспособном состоянии она должна быть вычищена и высушена от конденсата. Ударник и канал ударника должны быть свободны от масла. Этот узел наиболее стабилен при «сухом трении». На остальных металлических деталях должен быть тонкий слой смазки без потеков и пятен.

Хранить винтовку следует в чехле. Ударник должен быть спущен с боевого взвода. В резервуаре должно оставаться остаточное давление 100 атм.

Допустимо хранить винтовку и без давления, однако перед эксплуатацией, возможно, будет необходимо разобрать резервуар и заново смазать все резиновые уплотнения.

Винтовка может транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Перед полетом на самолете воспользуйтесь винтом для стравливания давления в баллоне, так как перевозка авиатранспортом любых баллонов под высоким давлением запрещена (см. раздел Разрядка баллона).

Перевозить винтовку в чехле или специальном кейсе, оберегая от ударов и падений.

ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ

1. Нажать на кнопку затвора и повернув ручку затвора вверх и отвести его назад. Ударник при этом должен встать на боевой взвод (для болтового типа затвора). Необходимо установить рычаг затвора в крайнее заднее положение. Ударник при этом должен встать на боевой взвод (для рычажного типа затвора).
2. Закрыть затвор, при этом он должен зафиксироваться в крайнем переднем положении.
3. Проверить работу спускового механизма холостым спуском ударника.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ! При самостоятельном устранении неисправностей необходимо в обязательном порядке ознакомиться с техникой безопасности (стр. 3)

1. Винтовка не стреляет

Проверьте, заправлена ли она воздухом;

Проверьте, происходит ли взведение ударника при открытии затвора;

Проверьте, нет ли пуль от предыдущих попыток в стволе и вытолкните их при необходимости шомполом по направлению движения пули, предварительно сняв ствольный блок.

2. Винтовка не взводится при открытии затвора

Проверьте канал затвора. При необходимости протрите канал и затвор от грязи. Ослабьте сжатие боевой пружины. Для этого вращайте направляющую ударника 7 рис. 3 против часовой стрелки.

3. Скачки начальной скорости пули более 1%

Проверьте канал ударника на наличие посторонних предметов, смазки, грязи и удалите их;

Смените пули на более качественные;

Проверьте, все ли пружины УСМ заведены в нужную сторону;

Увеличьте паузу между выстрелами до 10-30 секунд.

4. Винтовка медленно стравливает воздух

Определите место, откуда происходит утечка: прокапайте маслом или керосином в указанные на Рис. 15 места. В месте, где происходит утечка, будет образовываться пена (пузыри). Замените поврежденное уплотнение;

Проверьте затяжку винта сброса давления. Его часто забывают закрутить после разборки. Усилие более 6 Н·м не прилагать!

Сделайте несколько холостых выстрелов для удаления загрязнений в клапане.

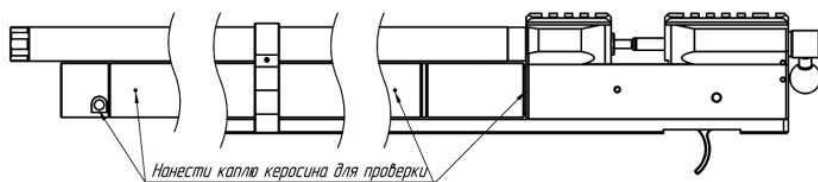


Рис. 15 – Проверка на герметичность

5. Снизилась кучность

Почистите ствол;

Замените пули на более качественные;

Проверьте крепление ствола к коробке и затяжку дульного устройства на стволе (или крепление ствола в коробке).

6. При заправке из присоединенного штуцера подается воздух, но винтовка не заправляется

Замените штуцер или уплотнения на нем;

Ослабьте на 1/4 оборота винт заправочного клапана (или обратитесь к производителю).

**В других случаях обращайтесь к производителю или
сертифицированным сервис-центрам.**

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

119071 Россия, Москва
2-ой Донской проезд, 10 строение 3
Тел. +7 (495) 984-76-29

www.atamanguns.ru

sales@atamanguns.ru

support@atamanguns.ru

по вопросам приобретения продукции

по вопросам сервисной поддержки